



1 Zweck / Purpose

Mit diesem Lieferanten Handbuch bzw. Qualitätssicherungsvereinbarung (im Folgenden kurz LH genannt) sollen sowohl für die Lieferanten, als auch für die Mitarbeiter der der BN Color Design, Kriterien für die Beschaffung und die damit verbundenen Abläufe festgelegt werden.

In diesem Dokument sind die geltenden Vorgaben für den Zulieferer festgelegt.

This Supplier Handbook or Quality Assurance Agreement (hereinafter referred to as SH) is intended to define criteria for procurement and the associated processes for both suppliers and employees of BN Color Design.

This document defines the applicable requirements for the supplier.

2 Anwendungsbereich / Scope

Dieses LH gilt für alle Lieferanten der BN Color Design. Mit Erhalt der jeweiligen Bestellung verpflichtet sich der Lieferant zur Einhaltung von diesem LH.

Im Umfang dessen weist BN Color Design darauf hin, dass sich der Lieferant folgender Aspekte bewusst ist:

- seines Beitrags zur Produkt- oder Dienstleistungskonformität
- seines Beitrags zur Produktsicherheit
- der Wichtigkeit von ethischem Verhalten

This SH applies to all suppliers of BN Color Design. On receipt of the respective order, the supplier undertakes to comply with this SH.

In the scope of this, BN Color Design points out that the supplier is aware of the following aspects:

- his contribution to the conformity of the product or service
- its contribution to product safety
- the importance of ethical behaviour

3 Verantwortlichkeit / Responsibility

Verantwortlich zur Erstellung und Überarbeitung ist die Geschäftsleitung der BN Color Design.

Verantwortlich zur Einhaltung dieses Lieferantenhandbuches ist der Lieferant.

Responsible for the preparation and revision is the management of BN Color Design.

The supplier is responsible for compliance with this Supplier Handbook.

4 Referenz / Reference

DIN EN 9100:2018, Kapitel 8.4

DIN EN 9100:2018, Chapter 8.4

Erstellt: <i>Datum / Name / Unterschrift</i> 11.06.23 Trapp.	Geprüft und Freigegeben: <i>Datum / Name / Unterschrift</i> 17.06.2023 Nelkowski	Seite 1 von 7	Formular 001 Rev. - Status: Freigegeben
--	--	---------------	--



5 Verfahren / Process

1. Generelle Anforderungen

Dieses LH findet Anwendung bei allen Lieferungen von:

- Chemikalien
- Rohmaterialien
- Betriebsstoffen
- Dienstleistungen

Abweichungen am Produkt oder dem Prozess, eine Vergabe an Unterlieferanten, eine Änderung der Unterlieferanten oder ein Standortwechsel der Produktionsanlage, sind im Vorfeld, spätestens jedoch bei Auftragsannahme an BN Color Design zu melden und sind generell genehmigungspflichtig. Unterlieferanten sind entsprechend unseren Allgemeinen Einkaufsbedingungen und dieses LH zu verpflichten:

- die Qualitätsanforderungen sind in folgenden Dokumenten festgelegt:
 - der verbindlichen Bestellzeichnung, den darin erwähnten Vorschriften, Normen, technischen Lieferbedingungen, Datenblättern usw.
 - besonders vereinbarten Prüfvorschriften und Prüfmitteln
 - sowie gesetzlichen Vorschriften

Mit der Bestellannahme bestätigt der Lieferant die Umsetzung der REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 über die Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe. Insbesondere wird die Einhaltung der Vorregistrierung und/ oder Verwendung von vorregistrierten Chemikalien/Zubereitungen bestätigt.

Der Lieferant prüft die Vollständigkeit der Bestellunterlagen und den Zeichnungsindex und gibt bei fehlenden oder fehlerhaften Unterlagen der BN Color Design unverzüglich eine Mitteilung.

Der Lieferant sollte unbedingt die in der Bestellung genannte Bestellnummer, den Sachbearbeiter sowie die Lieferantenummer im Schriftverkehr, vor allen Dingen auf Lieferpapieren und Rechnungen, angeben.

1. General requirements

This SH applies to all deliveries from:

- Chemicals
- Raw materials
- Operating materials
- Services

Deviations in the product or the process, the awarding of contracts to subcontractors, a change in subcontractors or a change of location of the production plant must be reported to BN Color Design in advance, but at the latest on acceptance of the order, and are generally subject to approval. Sub-suppliers are to be obligated in accordance with our General Conditions of Purchase and this SH:

- the quality requirements are specified in the following documents:
 - the binding order drawing, the regulations, standards, technical delivery conditions, data sheets etc. mentioned therein
 - specially agreed test specifications and test equipment
 - and legal regulations

By accepting the order, the supplier confirms the implementation of the REACH Regulation (EC) No. 1907/2006 concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals. In particular, compliance with the pre-registration and/or use of pre-registered chemicals/preparations is confirmed.

The supplier shall check the completeness of the order documents and the drawing index and shall notify BN Color Design immediately if documents are missing or incorrect.

It is essential that the supplier should quote the order number stated in the order, the person in charge and the supplier number in all correspondence, especially on delivery documents and invoices.

Erstellt: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Geprüft und Freigegeben: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Seite 2 von 7	Formular 001 Rev. - Status: Freigegeben
11.06.23 Trapp.	17.06.2023 Nelkowski		



2. Qualitätsforderungen

Der Lieferant sollte ein Qualitätsmanagement-system, wie z.B. nach DIN EN ISO 9001, DIN EN 9100 oder IATF 16949, einführen und aufrecht-erhalten. Konkrete Anforderungen zur Erfüllung werden durch BN Color Design dem Lieferanten bekannt gegeben.

Der Lieferant ist verpflichtet, im erforderlichen Umfang, die anzuwendenden Anforderungen hin-sichtlich Qualität und Technik zu erfüllen und auch an seine Lieferanten und Unterlieferanten weiterzugeben.

Der Lieferant muss durch eigene geeignete Kon-trollen sicherstellen, dass die Anforderungen des Kunden bzgl. der Bauunterlagen an seine Liefe-ranten und Unterlieferanten überprüft und einge-halten werden.

Der Lieferant hat den Einsatz gefälschter Teile und Beschädigung durch Fremdkörper [Foreign Object Damage (FOD)] durch entsprechende Maßnahmen zu verhindern.

3. Überwachung

Der Lieferant ist im Bedarfsfall verpflichtet, BN Color Design, deren Kunden und den zuständi-gen Behörden Zugang zu seinen Räumlichkeiten und auf die entsprechenden dokumentierten In-formationen auf jeder Ebene der Lieferkette zu gewähren.

4. Schulung & Personal

Der Lieferant muss Anweisungen zur Ermittlung des Schulungsbedarfs erstellen und aufrecht-erhalten und für die Schulung seiner Mitarbeiter sorgen. Personal, welches eine ihm speziell zu-geordnete Aufgabe ausführt, muss auf der Basis einer angemessenen Ausbildung, Schulung und/oder Erfahrung entsprechend den Forderun-gen qualifiziert sein. Entsprechende Aufzeich-nungen über Schulungen müssen aufbewahrt werden.

Der Lieferant verpflichtet sich, auch bei seinen Lieferanten diese Forderung zu prüfen und um-zusetzen.

Außerdem muss der Lieferant sicherstellen, dass sich seine Mitarbeiter der folgenden Aspekte be-wusst sind:

- ihres Beitrags zur Produkt- oder Dienst-leistungskonformität;
- ihres Beitrags zur Produktsicherheit;
- der Wichtigkeit von ethischem Verhalten.

2. Quality requirements

The supplier should introduce and maintain a quality management system, e.g. according to DIN EN ISO 9001, DIN EN 9100 or IATF 16949. BN Color Design will inform the supplier of concrete requirements for fulfilment.

The supplier is obliged, to the extent necessary, to fulfil the applicable requirements with regard to quality and technology and also to pass these on to his suppliers and sub-suppliers.

The supplier must ensure by its own suitable controls that the customer's requirements with regard to the construction documents for its suppliers and sub-suppliers are checked and observed.

The supplier must take appropriate measures to prevent the use of counterfeit parts and foreign object damage (FOD).

3. Monitoring

If necessary, the supplier is obliged to grant BN Color Design, its customers and the competent authorities access to its premises and to the corresponding documented information at every level of the supply chain.

4. Training & Personnel

The supplier must draw up and maintain instructions for determining training needs and ensure that his employees are trained. Personnel performing a task specifically assigned to them must be qualified on the basis of appropriate training, education and/or experience as required. Appropriate records of training must be maintained.

The supplier undertakes to check and implement this requirement also with his suppliers.

Furthermore, the supplier must ensure that his employees are aware of the following aspects:

- their contribution to product or service conformity;
- their contribution to product safety;
- the importance of ethical behaviour.

Erstellt: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Geprüft und Freigegeben: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Seite 3 von 7	Formular 001 Rev. - Status: Freigegeben
11.06.23 Trapp.	17.06.2023 Netkowski		



5. Spezielle Prozesse

Bei Anwendung der folgenden Prozesse ist der Lieferant dafür verantwortlich, dass die Prozesse in Übereinstimmung mit den anwendbaren Normen, Vorschriften und gesetzlichen Vorgaben durchgeführt werden:

- ZfP-Verfahren
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung

Sollte der Lieferant andere Prozessverfahren anwenden, als die von BN Color Design vorgegebenen, so muss in jedem Fall vorher die schriftliche Zustimmung der BN Color Design eingeholt werden.

6. Wareneingangsprüfung Lieferant

Falls der Lieferant Fremdbearbeitung durchführt gilt folgende Regelung:

Der Lieferant prüft vor Weiterverarbeitung die Vollständigkeit:

- von durch BN Color Design bereitgestelltem Rohmaterial/Kaufteilen
- der angelieferten Bauteile (Menge)
- der bereitgestellten Zeichnungen oder sonstiger Unterlagen

Bei Abweichungen zu den Bestellunterlagen oder Unvollständigkeit ist unverzüglich eine Mitteilung an BN Color Design zu versenden.

7. Verpackung

Sofern in den Bestellangaben keine besonderen Hinweise auf Verpackungsvorschriften enthalten sind, ist der Lieferant für die einwandfreie Verpackung der Produkte verantwortlich. Es muss sichergestellt sein, dass Beschädigungen und Beeinträchtigungen der Produkte jederzeit ausgeschlossen sind.

8. Prüfzeugnisse

Werden von BN Color Design Prüfzeugnisse gefordert, so müssen diese den Anforderungen gemäß DIN ISO 50049 / EN 10204, Pkt. 2.1, 2.2 oder 3.1 entsprechen.

1. 2.1 Werksbescheinigung: Bescheinigung, in welcher der Hersteller bestätigt, dass die gelieferten Erzeugnisse den Vereinbarungen bei der Bestellung entsprechen, ohne Angabe von Prüfergebnissen.
2. 3.1 Abnahmeprüfzeugnis: Bescheinigung, herausgegeben auf der Grundlage von Prüfungen, die entsprechend den in der Bestellung

5. Special processes

When using the following processes, the supplier is responsible for ensuring that the processes are carried out in accordance with the applicable standards, regulations and legal requirements:

- ZfP procedure (non-destructive testing)
- Heat treatment
- Surface treatment

Should the supplier use process methods other than those specified by BN Color Design, the written consent of BN Color Design must be obtained in advance in all cases.

7. Incoming goods inspection supplier

If the supplier carries out external processing, the following regulation applies:

The vendor shall check that the data is complete before further processing:

- of raw material/ purchased parts provided by BN Color Design
- of the delivered components (quantity)
- the drawings or other documents provided

In the event of deviations from the order documents or incompleteness, BN Color Design must be informed immediately.

7. Packaging

Unless the order details contain special references to packaging regulations, the supplier is responsible for the proper packaging of the products. It must be ensured that damage to and impairment of the products are excluded at all times.

8. Test certificates

If BN Color Design require test certificates, these must meet the requirements according DIN ISO 50049 / EN 10204, topic 2.1, 2.2 or 3.1.

1. 2.1 Certificate of Compliance: Certificate in which the manufacturer confirms that the delivered products comply with the agreements made at the time of ordering, without indication of test results.
2. 3.1 Acceptance test certificate: Certificate issued on the basis of tests carried out in accordance with the technical delivery conditions specified in the order and/or in accordance with

Erstellt: Datum / Name / Unterschrift	Geprüft und Freigegeben: Datum / Name / Unterschrift	Seite 4 von 7	Formular 001 Rev. - Status: Freigegeben
11.06.23 Trapp.	17.06.2023 Nelkowski		



lung angegebenen technischen Lieferbedingungen und/oder nach amtlichen Vorschriften und den zugehörigen Technischen Regeln durchgeführt wurden. Sie wird herausgegeben von einer von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abteilung.

official regulations and the associated technical rules. It is issued by a department independent of the manufacturing department.

Die Information, welcher Zeugnistyp oder Prüfbericht verlangt wird, ist in der Bestellung von BN Color Design beschrieben. Diese sind der Ware beizufügen. Sollte die Bestellung keinen Zertifikatstyp ausweisen, ist der Einkauf von BN Color Design zu informieren.

The information as to which type of certificate or test report is required is described in the BN Color Design order. These must be enclosed with the goods. If the order does not specify a certificate type, the purchasing department of BN Color Design must be informed.

Das Zeugnis muss mindestens die folgenden Informationen enthalten:

The certificate must contain at least the following information:

3. Herstellerangaben:

3. manufacturer information:

- (1) Name und Adresse des Herstellers
- (2) Name und Adresse des Kunden oder Händler
- (3) Anzahl von Einheiten bei der Lieferung
- (4) Verweis auf Kundenbestellnummer oder Charge
- (5) Aussage, dass die Lieferung konform zur Bestellung ist
- (6) Unterschrift mit Datum der Ausstellung

- (1) Name and address of manufacturer
- (2) Name and address of the customer or dealer
- (3) Number of units in the delivery
- (4) Reference to customer order number or batch
- (5) Statement that the delivery conforms to the order
- (6) Signature with date of issue

Diese Dokumente (Lieferschein, Zertifikate usw.) haben jeder Lieferung vollständig beizuliegen bzw. bei Email-Versand muss diese Dokumentation zum WE-Termin der Ware bei BN Color Design vorhanden sein.

These documents (delivery note, certificates etc.) must be enclosed with every delivery in full or, in the case of email dispatch, this documentation must be available at BN Color Design on the goods receipt date of the goods.

Ist diese Dokumentation nicht vorhanden, wird die Ware bis zum endgültigen Eintreffen aller fehlenden Dokumente gesperrt.

If this documentation is not available, the goods will be blocked until the final arrival of all missing documents.

9. Beurteilung der Qualitätsleistung

9. Assessment of quality performance

Der Lieferant ist voll verantwortlich für die Qualität der Produkte und Dienstleistungen und soll das 'Null-Fehler-Prinzip' für die angelieferten Produkte anstreben.

The Supplier is fully responsible for the quality of the products and services and shall strive for the 'zero defect principle' for the delivered products.

Bei nichtkonformen Prozessen, Produkten oder Dienstleistungen hat der Lieferant die Bauteile bzw. Prozesse zu sperren, BN Color Design zu benachrichtigen und Genehmigung zur weiteren Behandlung einzuholen.

In the case of non-conforming processes, products or services, the supplier must block the components or processes, notify BN Color Design and obtain approval for further treatment.

Erstellt: <i>Datum / Name / Unterschrift</i> 11.06.23 Trapp.	Geprüft und Freigegeben: <i>Datum / Name / Unterschrift</i> 17.06.2023 Nelkowski	Seite 5 von 7	Formular 001 Rev. - Status: Freigegeben
--	--	---------------	--



10. Bewertung der Qualitätsfähigkeit

Die Grundlagen für die Beurteilung der Qualitätsfähigkeit eines Lieferanten sind:

- die Auswertung des Lieferantenfragebogens
- die Beurteilung der Termintreue und der Lieferqualität
- die Kosten
- ggf. die Auditierung des QM-Systems vor Ort

10. Assessment of quality capability

The basis for the evaluation of the quality capability of a supplier are:

- the evaluation of the supplier questionnaire
- the assessment of adherence to delivery dates and delivery quality
- the costs
- if necessary, the auditing of the QM system on site

11. Verifizierung des Produktionsprozesses

Innerhalb der produktspezifischen Arbeitsfolgen werden im Vorfeld während der Herstellbarkeitsbewertung identifizierte (Schlüssel)merkmale vorgegeben und geprüft, um die Produktkonformität sicherzustellen. Je nach Produkt können hier spezifische Prüfpläne zum Einsatz kommen. Die Aufzeichnungen können einerseits in Papier- oder in elektronischer Form geführt werden.

11. Verification of the production process

Within the product-specific work sequences, (key) features identified during the producibility assessment are specified and tested in advance to ensure product conformity. Depending on the product, specific test plans can be used here. The records can be kept in paper or electronic form.

12. Dokumentation

Der Lieferant verpflichtet sich zum Aufbau und zur Pflege einer geeigneten Dokumentation, zum Nachweis der Einhaltung der gesetzlich vorgeschriebenen bzw. vertraglich vereinbarten Qualität der Lieferung.

Die Aufbewahrungsfrist für produktionsbegleitende Daten und bei dokumentationspflichtigen Teilen ist in Kapitel 15 geregelt. Sonderfälle werden einzeln vertraglich vereinbart. Alle Formen der Aufzeichnung sind zulässig (Papier, Film, elektronisch).

12. Documentation

The supplier undertakes to set up and maintain suitable documentation, to provide evidence of compliance with the quality of the delivery as prescribed by law or as contractually agreed.

The retention period for data accompanying production and for parts subject to documentation is regulated in chapter 14. Special cases are agreed upon individually by contract. All forms of recording are permissible (paper, film, electronic).

13. Identifikation und Rückverfolgbarkeit

Das Qualitätssystem des Lieferanten muss sicherstellen, dass die Produkte und Tätigkeiten seiner Mitarbeiter vom Wareneingang über Lager, Produktion, bis zum Versand eindeutig zu identifizieren sind. Zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit sind entsprechende Aufzeichnungen zur Produktidentifikation zu führen.

13. Identification and traceability

The supplier's quality system must ensure that the products and activities of his employees can be clearly identified from the receipt of goods, through warehousing, production and dispatch. In order to ensure traceability, appropriate records must be kept for product identification.

14. Wareneingangsprüfung BN Color Design

Bei Anlieferung der bestellten Produkte erfolgt eine Wareneingangsprüfung BN Color Design, wobei diese Nachweise in der Regel als Bewertungsgrundlage herangezogen werden.

Grundsätzlich sind Produkte als gesperrt anzusehen, bevor die Wareneingangsprüfung erfolgreich abgeschlossen ist. Chargenpflichtige Materialien und Rohstoffe dürfen erst nach Prüfung des mitgelieferten Prüfzeugnisses verfügbar gemacht werden.

14. Incoming goods inspection BN Color Design

Upon delivery of the ordered products, an incoming goods inspection is carried out by BN Color Design Pro, whereby these verifications are generally used as a basis for evaluation.

In principle, products are to be regarded as blocked before the incoming goods inspection has been successfully completed. Materials and raw materials which have to be supplied in batches may only be made available after examination of the test certificate supplied.

Erstellt: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Geprüft und Freigegeben: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Seite 6 von 7	Formular 001 Rev. - Status: Freigegeben
11.06.23 Trapp.	17.06.2023 Nelkowski		



Bei reklamierten Lieferungen hat der Lieferant die Ausfallursachen zu ermitteln und BN Color Design über die eingeleiteten Abstell-/ Vorbeugemaßnahmen schriftlich, mittels 8D-Report oder anderer geeigneter Methode, im festgelegten Zeitraum zu informieren.

Fehlende oder nicht vollständige Lieferpapiere oder Zeugnisse können zur Zurückweisung der kompletten Lieferung führen.

In the case of deliveries subject to complaint, the supplier must determine the causes of the failure and inform BN Color Design in writing, by means of an 8D report or other suitable method, within the specified period of time about the shut-down/preventive measures taken.

Missing or incomplete delivery documents or certificates may lead to rejection of the complete delivery.

15. Aufbewahrung und Archivierung

Das Qualitätssystem des Lieferanten muss sicherstellen, dass sämtliche mit dem Bestell- u. Fertigungsvorgang verbundenen Dokumente (z.B. Zeichnungen, Normen, Bestelldokumente, Vertragsunterlagen etc.), welche von BN Color Design zur Verfügung gestellt werden oder beim Lieferanten intern erforderlich sind (Formblätter, Arbeitsanweisungen, Personaldokumente etc.), gemäß Archivierungsdauer der aktuell gültigen Norm DIN EN 9130 aufbewahrt werden.

Abweichungen von dieser Aufbewahrungsfrist sind nur in schriftlicher Form durch BN Color Design möglich.

15. Storage and archiving

The supplier's quality system must ensure that all documents associated with the ordering and manufacturing process (e.g. drawings, standards, order documents, contract documents etc.), which are provided by BN Color Design or required internally by the supplier (forms, work instructions, personnel documents etc.), are kept in accordance with the archiving period of the currently valid standard DIN EN 9130.

Deviations from this retention period are only possible in written form by BN Color Design.

16. Kommunikation

Der Lieferant benennt gegenüber BN Color Design einen Ansprechpartner, legt deren Erreichbarkeit fest und spezifiziert Kommunikationsarten wie bspw. E-Mail und Telefon.

16. Communication

The supplier shall name a contact person to BN Color Design, determine their availability and specify communication methods such as e-mail and telephone.

Ansprechpartner auf Seiten BN Color Design ist Herr Björn Nelkowski

The contact persons on the BN Color Design side is Mr. Björn Nelkowski

Telefon: +49 151 2681 6539
 Email: info@bncd.de

Telefon: +49 151 2681 6539
 Email: info@bncd.de

5 Änderungshistorie / Change history

Für Änderungen dieses LH ist die Geschäftsleitung der BN Color Design zuständig.

The management of BN Color Design is responsible any changes to this SH.

Rev. -: Neuanlage

Rev. -: First revision

6 Anhang / Appendix

keine

none

Erstellt: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Geprüft und Freigegeben: <i>Datum / Name / Unterschrift</i>	Seite 7 von 7	Formular 001 Rev. - Status: Freigegeben
11.06.23 Trapp.	17.06.2023 Nelkowski		